

M.I.M. FRENTE A OTRAS TECNOLOGÍAS
Procesos de fabricación de componentes metálicos de precisión

	SINTERIZADO	MICROFUSIÓN	FUNDICIÓN INYECTADA	MECANIZADO	ESTAMPACIÓN	FORJA	M.I.M.
DENSIDAD	85%	100%	100%	100%	100%	100%	96% 99%
DUREZA	baja	muy alta	media	muy alta	alta	muy alta	alta
RUGOSIDAD	media	baja	alta	muy baja	muy baja	muy alta	muy baja
PESO	medio bajo	medio 1gr./30kg.	medio	medio	bajo	medio alto	bajo 0,05gr./100gr.
DETALLES FINOS	no	sí	no	sí	no	no	muy finos
COMPLEJIDAD	baja	alta	media	alta	baja	baja	muy alta
LOTES	grandes	pequeños a grandes	grandes	medios	muy grandes	pequeños a grandes	grandes a muy grandes
COSTE	bajo	medio	bajo	alto	bajo	medio	bajo a medio
COSTE MOLDE	muy elevado	medio	alto	-	-	-	alto
TOLERANCIAS	muy buenas	buenas	medias	muy buenas	medias	pobres	muy buenas